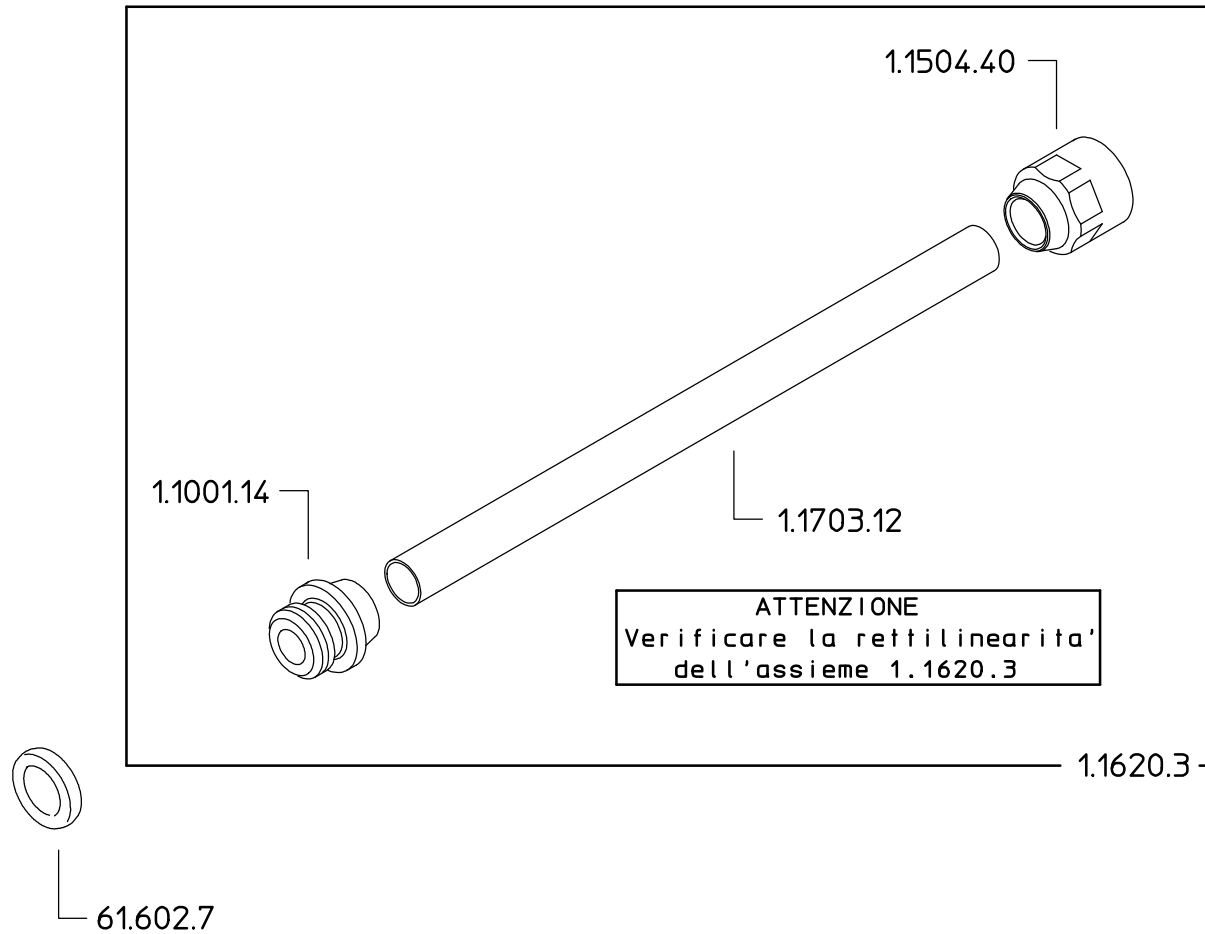


1.205.12



PARAMETRI SALDATURA

Lega brasante: Engelhard CLAL 21CdSi/420 DIN 8513 L-Ag20Cd
Disossidante in polvere: DI DIN8511 F-SH1 450-800°C
Temperatura saldatura: 600°C
Lucidare assieme 1.1620.3

DENOMINAZIONE: Prolunga 150 mm			N°revisione 02	Data revisione: 08/04/03
 Braglia SRL I-42029 Masone (REGGIO EMILIA)-ITALY-UE	Tel. ++39 0522 340648	STE	RTE	Dis.N°/Codice 1.205.12
	Fax. ++39 0522 345025			
Email braglia@braglia.it				