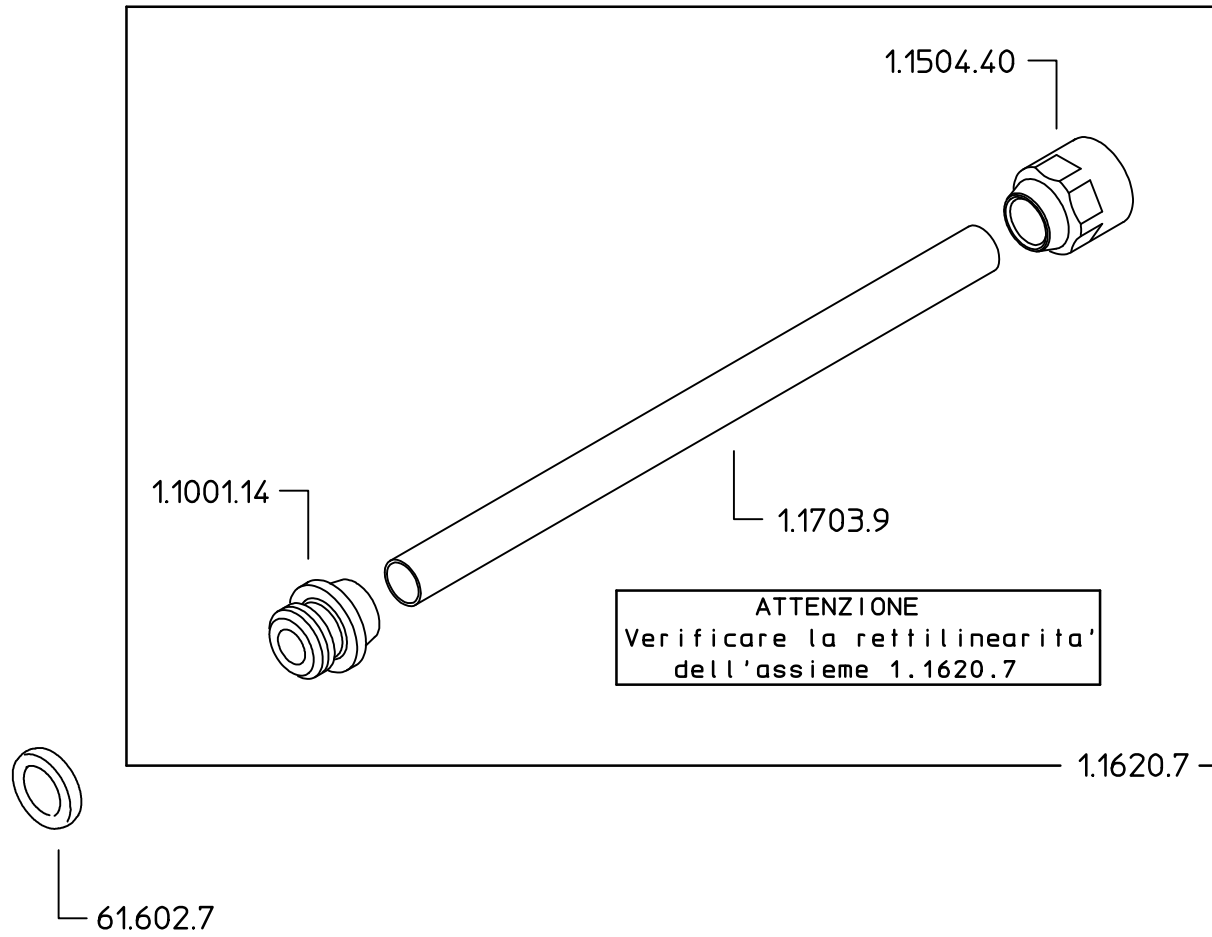


1.205.4



PARAMETRI SALDATURA

Lega brasante: Engelhard CLAL 21CdSi/420 DIN 8513 L-Ag20Cd
Disossidante in polvere: DI DIN8511 F-SH1 450-800°C
Temperatura saldatura: 600°C
Lucidare assieme 1.1620.7

ATTENZIONE
Verificare la rettilinearita'
dell'assieme 1.1620.7

DENOMINAZIONE: Prolunga 1000 mm			N°revisione 02	Data revisione: 08/04/03
	Tel. ++39 0522 340648	STE	RTE	
	Fax. ++39 0522 345025			
I-42029 Masone (REGGIO EMILIA)-ITALY-UE Email braglia@braglia.it			Dis.N°/Codice 1.205.4	