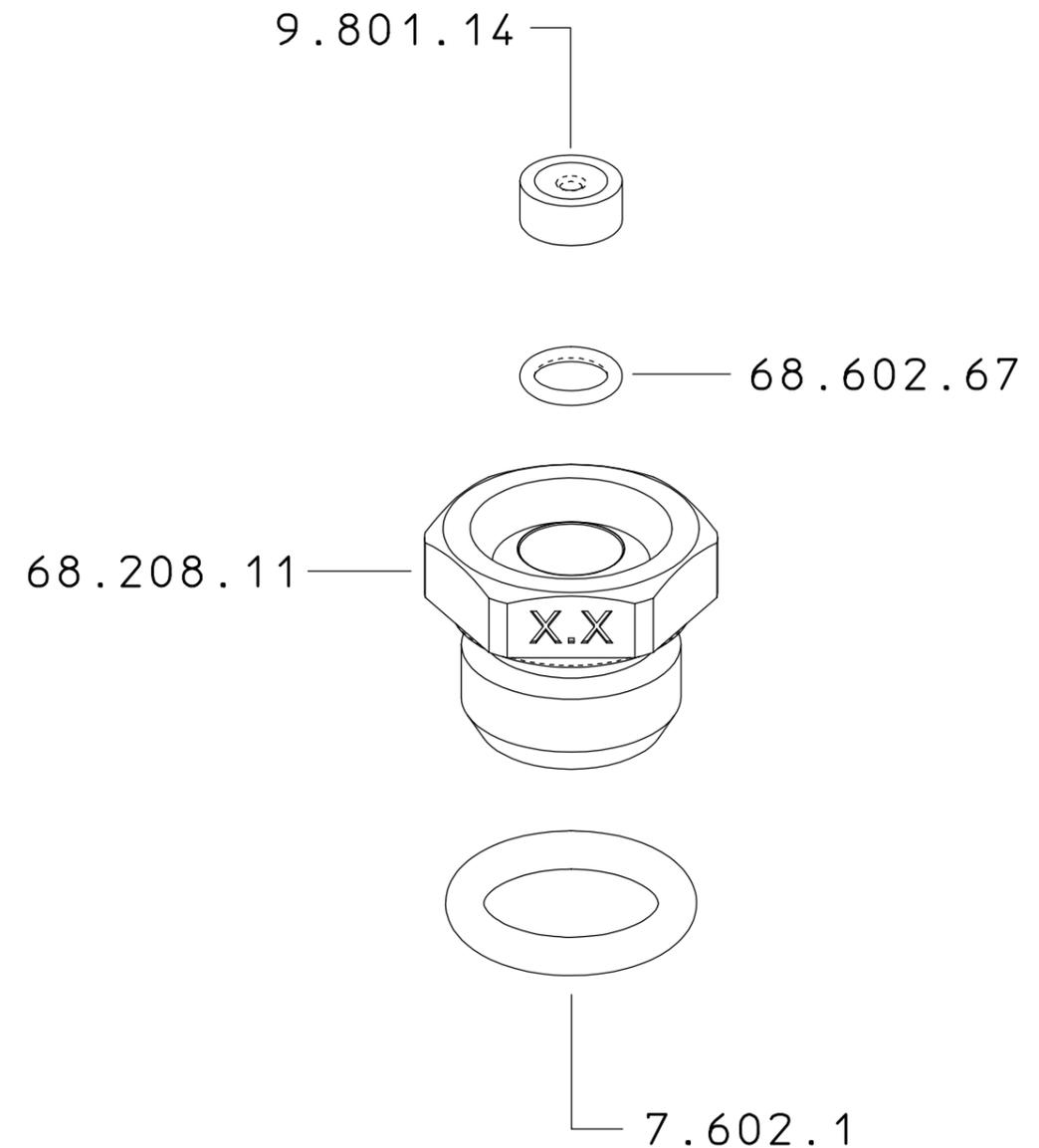


# 68.1802.51

-L'inserto 9.801.14 deve essere assemblato con il cono rivolto verso l'ORing 68.602.67 e il corpo 68.208.11  
-Cianfrinare ottenendo un bordo di serraggio  $\varnothing 6.7 \pm 0.1$   
-Collaudo a 80 bar durante la cianfrinatura  
-Numerare 1.5 con caratteri H=2 mm



DESCRIZIONE: UGELLO CONO M15X1 Ø1.5		N°revisione 01	Data revisione 21/11/2014
 <b>Braglia</b> SRL I-42122 REGGIO EMILIA - ITALY - UE Email tecnico@braglia.it	Disegnato G.BRAGLIA	Approvato G.BRAGLIA	Dis.N°/Codice <b>68.1802.51</b>
	Tel. +39 0522 340648 Fax. +39 0522 345025		